Lamborghini CALORECLIMA

Idola S IN 3.2

Pompe di calore reversibili aria-acqua per installazione splittata, soluzione ad incasso

IDOLA S IN 3.2

LA MASSIMA INTEGRAZIONE ARCHITETTONICA CON UN SISTEMA ALL IN ONE PERFETTO

IDOLA S IN 3.2 è la nuova pompa di calore splittata che completa la gamma delle IDOLA S in **R32**, offrendo prestazioni con un impatto ambientale ridotto, fino al 75% inferiore rispetto a macchine equivalenti in R410A*.

La nuova concezione **Full Inverter di Lamborghini CaloreClima** utilizza modulazioni **inverter DC** sui 3 principali componenti energivori della macchina, ossia **compressore**, **ventilatore** e **pompa**. Questo permette di modulare la potenza erogata inseguendo finemente il carico termico, garantendo all'utente **efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici** in bolletta.

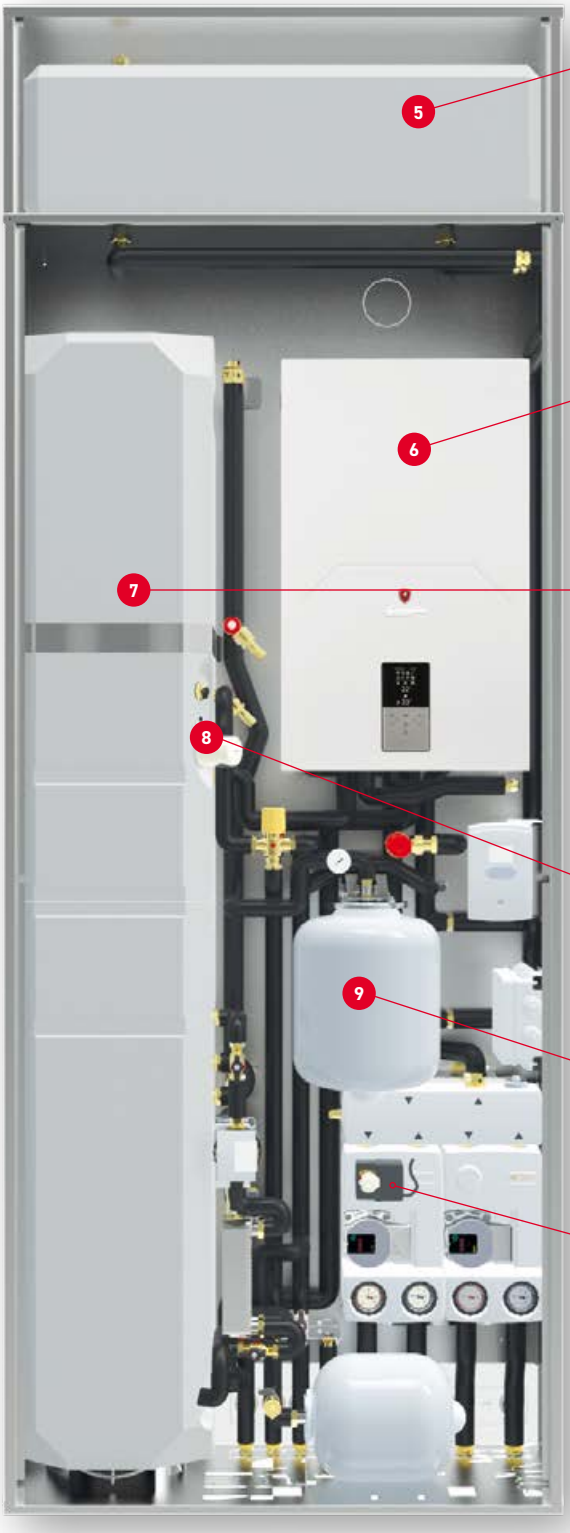
Ma non solo, IDOLA S IN 3.2 è la **regina dell'Integrazione architettonica**.
Nonostante al suo interno contenga un accumulo di acqua calda sanitaria da **150 litri**, l'unità Interna e i kit idronici coi circolatori e gli ingombranti vasi di espansione, l'installazione risulta così compatta che entra tutto in un **pratico mobiletto** o in un **armadio da incasso**, a scomparsa.

Inoltre IDOLA S IN 3.2 è **personalizzabile**: sempre all'interno dell'armadio è possibile aggiungere un kit inerziale da 30 litri per l'acqua di riscaldamento/raffrescamento, integrare un impianto **solare termico** direttamente nell'accumulo del sanitario ed installare diversi gruppi di distribuzione, ad es. per zone dirette e/o miscelate.

La macchina si può poi gestire con l'interfaccia **HMI integrata** oppure con il controllore remoto intelligente **CONNECT CRP**, accessibile anche via **App**. Possiamo infine gestire i locali in modo indipendente tramite i **CONNECT CRP ZONE**, termostati pratici e di design che garantiranno il comfort nelle vostre camere.

** confronti effettuati con altre macchine in R410a di pari potenza.*
Il potenziale di riscaldamento globale (GWP) dell'R32 è circa un terzo rispetto a quello dell'R410a; inoltre la nuova tecnologia Full Inverter di Lamborghini CaloreClima garantisce rendimenti superiori con cariche di refrigerante più piccole.

LA SOLUZIONE CON MOBILETTO ESTERNO O ARMADIO AD INCASSO



5 KIT SERBATOIO INERZIALE DA 30 L (OPZIONALE)
da posizionare sopra l'armadio

6 UNITÀ INTERNA
Unità interna IDOLA S IN
completa di comando a bordo macchina
(incassata nel mobiletto/armadio)

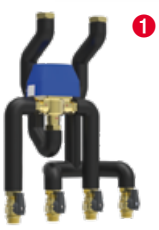
7 KIT BASE DI PARTENZA
Serbatoio ACS da 150 litri in acciaio inox
completo di tubazioni idrauliche per
l'allacciamento all'impianto

8 RESISTENZA ELETTRICA INTEGRAZIONE ACS
resistenza elettrica di
supporto da 1,5 kW

9 KIT SOLARE (OPZIONALE)
completo di tubazioni idrauliche, vaso
espansione solare da 18 l, circolatore,
scambiatore a piastre e centralina
elettronica.

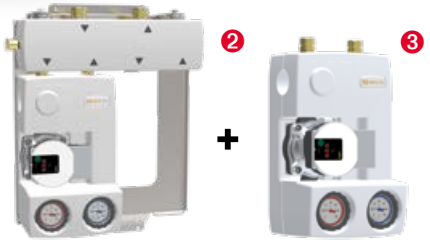
KIT GESTIONE ZONE (OPZIONALI) CONFIGURABILI A SECONDA DELLE DIVERSE TIPOLOGIE D'IMPIANTI

1. Kit accessorio bi-zona (caldo/freddo) con valvola deviatrice.
2. Kit accessorio mono-zona con collettore + pompa.
   Kit accessorio mono-zona con collettore + pompa di rilancio maggiorata.
2+3 + kit accessorio 2ª zona aggiuntiva diretta.
2+4 + kit 2ª zona aggiuntiva miscelata con centralina.

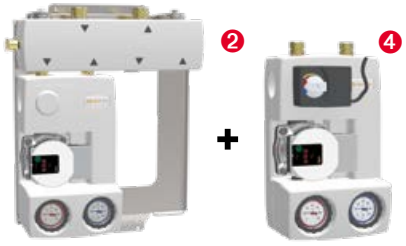


1 Bi-zona (caldo/freddo) con valvola deviatrice

2 Mono-zona con collettore + pompa (standard o maggiorata)



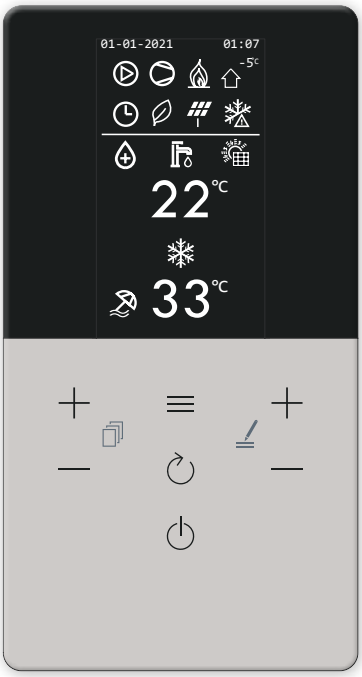
Kit 2 + 2ª zona aggiuntiva diretta



Kit 2 + 2ª zona aggiuntiva miscelata

IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'Interfaccia utente è stata dotata di **tecnologia Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.



- **PROTOCOLLO MODBUS**. Può essere interfacciata a sistemi BMS/BACS di automazione e gestione.
- **RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO**. La modulazione **Full Inverter** insegue finemente i setpoint desiderati, con la possibilità di impostare curve climatiche in caldo e in freddo, ottimizzando ulteriormente i consumi all'utente.
- **PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS)**. Quando la sonda di Temperatura ACS chiama la macchina devia automaticamente sul bollitore sanitario con Setpoint ACS dedicato. Valvola deviatrice a 3 vie fornita di serie.
- **INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE**. Ingressi **Smart Grid** digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi permettono di ottimizzare i consumi e i costi in bolletta.
- **RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS**. L'integrazione elettrica ACS serve come integrazione, antilegionella o fonte di riserva in caso di anomalia.
- **FAST ACS**. Priorità alla produzione di ACS per portare il bollitore al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
- **FUNZIONE ANTILEGIONELLA**. Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella.
- **MODALITÀ SILENT**. Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità. Programmabile su fasce orarie.
- **ON/OFF** da contatto esterno. Attivazione e disattivazione tramite un contatto esterno (ad esempio da termostato di zona).
- **CALDO/FREDDO** da contatti esterni. Segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad esempio dal termostato di zona).
- **FUNZIONE ECO**. Setpoint dedicato per funzionamento "**Eco**". Impostabile con fascia oraria giornaliera.
- **PROTEZIONE ANTIGELO**. Funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e eventuale booster elettrico.

I NUOVISSIMI CONNECT CRP E CONNECT CRP ZONE

L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire fino a 8 termostati (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP che presenta tutte le funzioni di cronotermostato a sua volta) suddivisi in 2 zone, **una diretta e una miscelata**.

Connect CRP è il nuovissimo controllore remoto e accessibile via **APP**, disponibile sia per **iOS** che per **Android**.
Il **Connect CRP Zone** invece è un Termostato di zona che comunica via **RF** con il Connect CRP.
È possibile inserirlo in una classica scatola 502, oppure lasciarla Stand-alone sui suoi pratici piedini da tavolo.

DATI TECNICI

IDOLA S IN 3.2			4	6	8	10
Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		ηs (%)	191	195	205	204
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A+++	A+++	A+++	A+++
Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 55°C)		ηs (%)	129	138	131	136
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A++	A++	A++	A++
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19
SEER (acqua prodotta 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,96
Profilo acqua dichiarato ACS		ηs (%)	L	L	L	L
Classe di efficienza energetica produzione ACS		Classe	A	A	A	A
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50			
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuito			
Tipo scambiatore		-	batteria alettata			
N° e tipo di ventilatori		-	1 x assiale DC			
Tipo di refrigerante / GWP		-	R32 / GWP 675			
Carica refrigerante di fabbrica***		kg	1,5		1,65	
Linee frigorifere (lungh. max / dislivello vert. max) ***		m	30 / 20			
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento *	A7W35	dB(A)	55	58	59	60
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento *	A35W18	dB(A)	56	58	60	60
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17
Peso netto		kg	58		77	

*** SWL** = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni:
A7W35 = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C.
A35W18 = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C
Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614.

** Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35.
*** La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. La lunghezza massima delle linee frigorifere è pari a 30 metri: in questo caso è necessario un'integrazione della carica in fase di installazione.

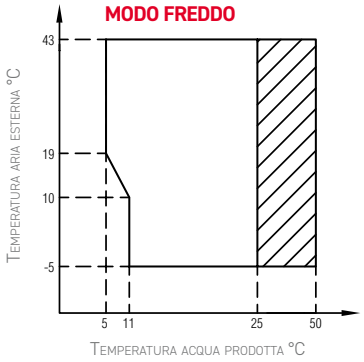
DATI PRESTAZIONI			4	6	8	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
	Portata acqua	l/h	722	1092	1445	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	61	47
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
	Portata acqua	l/h	740	1084	1428	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	62	47
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
	Portata acqua	l/h	774	1118	1428	1703
	Pressione statica utile	kPa	80	75	62	48
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25
	Portata acqua	l/h	808	1118	1281	1410
	Pressione statica utile	kPa	80	75	68	63

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.
Dati dichiarati secondo **EN 14511**:
EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita
COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita

A7W35 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C
A7W45 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C
A35W18 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C
A35W7 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

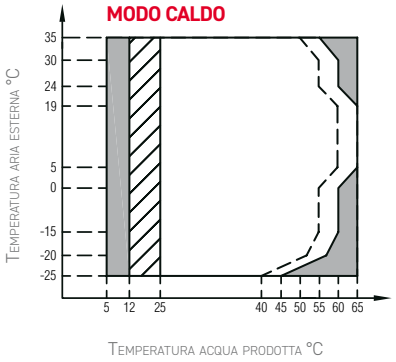
LIMITI OPERATIVI POMPA DI CALORE

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

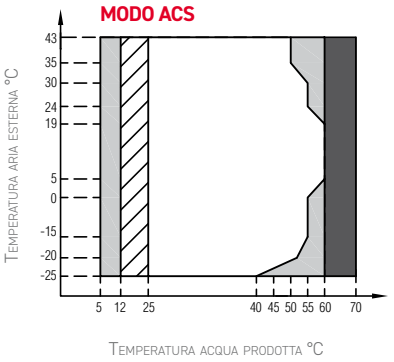


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

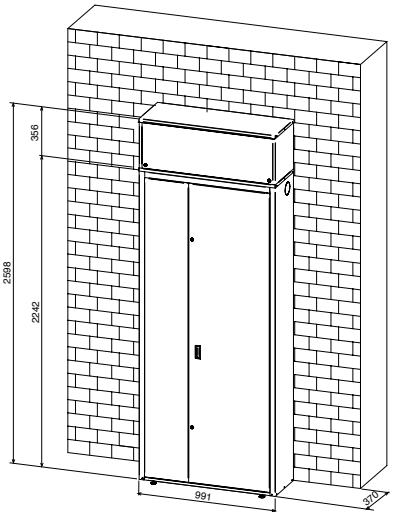
Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Con TBH (risc. resistenza elettrica ACS) installato

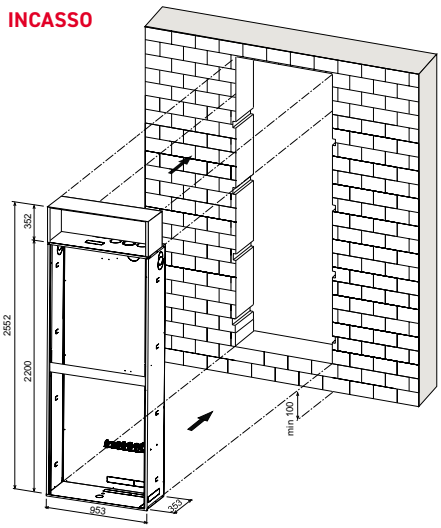
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO

MOBILETTO

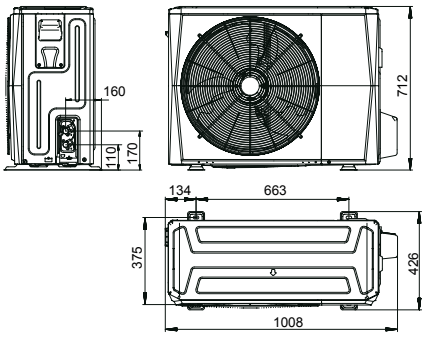


INCASSO

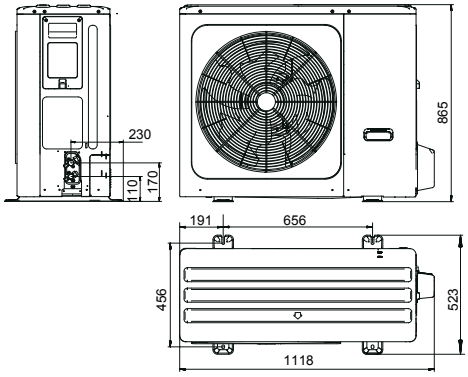


DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA

mod. 4 - 6

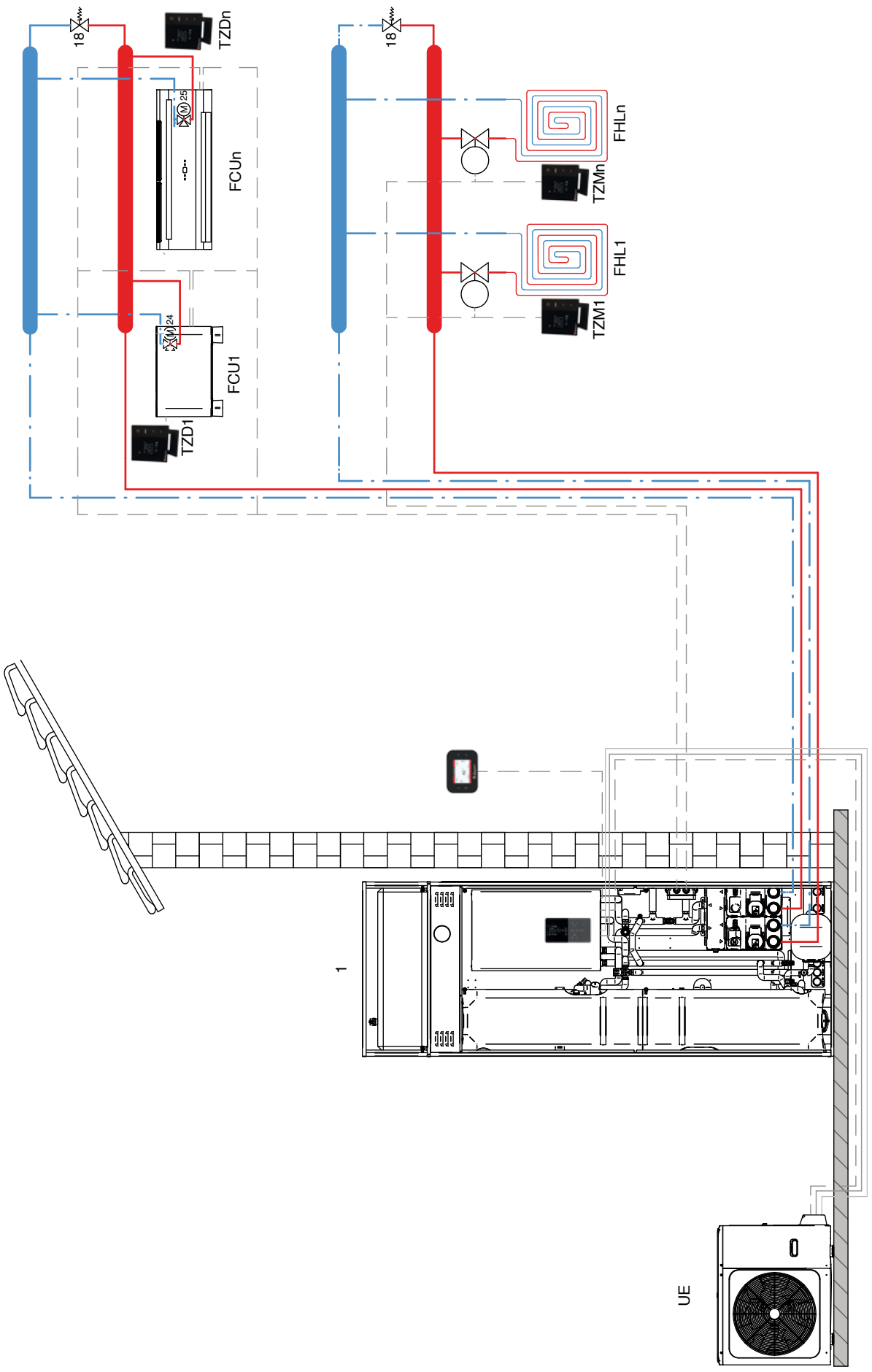


mod. 8 - 10



MODELLI		4	6	8	10
Imballo (LxAxP)	mm	1065x800x485		1190x970x560	
Peso lordo	kg	65		94	

SCHEMA DI IMPIANTO ESEMPLIFICATIVO IDOLA S IN 3.2



LEGENDA - 1 Sistema IDOLA S IN basic + Kit distribuzione zona diretta con collettore + Kit distribuzione zona miscelata + kit accumulo inerziale 30L **4** Connect CRP (accessorio) **18** Valvola di bypass (non fornita) **24** Valvola a tre vie (accessorio, da installare all'interno del ventilconvettore) **25** Valvola a tre vie integrata **FCU1...n** Terminali d'impianto ad aria 1...n **FHL 1...n** Pavimento radiante solo riscaldamento **TZD1...TZDn** Termostati Connect CRP Zone per zona diretta (accessori) **TZM1...TZMn** Termostati Connect CRP Zone per zona miscelata (accessori) **UE** Unità Esterna

Lamborghini CALORECLIMA

Le illustrazioni e i dati riportati sono indicativi. Lamborghini CaloreClima si riserva il diritto di apportare senza alcun obbligo di preavviso le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto o del servizio.

Le immagini del presente catalogo sono soggette a copyright di Lamborghini CaloreClima.

cod. 89AI5024/03 - 04.2025

Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica

Numero Verde
800-59-60-40

prevendita.lamborghini@ferroli.com

Sportello incentivi

Numero Verde
800-22-99-00

www.lamborghinicalor.it/it/sportello-incentivi
sportelloincentivi@ferroli.com

www.lamborghinicalor.it